



BOWERS

DigiMic

Connecté et protégé
précision...
Dans l'atelier



 Bluetooth®



BOWERS GROUP

Micromètre numérique externe DigiMic

En bref



Précision - Erreur maximale admissible = 2 µm, plage d'erreur maximale = 2 µm



La version sans Bluetooth est disponible sur demande.



IP67 sealed

Caractéristiques

- Très haute précision - plage d'erreur maximale de 0,002 mm
- Application gratuite - iOS / Android - capturez les données en direct et enregistrez-les
- Grand écran haute contraste de 11,7 mm
- Toujours étanche IP 67 - même lorsqu'il est connecté
- Compatible IoT - connectez-vous à votre appareil BT sans logiciel supplémentaire
- Longue durée de vie, sans jeu et conception robuste

- Mesure connectée haute précision pour l'atelier

Précision connectée et protégée...

Dans l'atelier



Rendre les mesures externes rapides et faciles

Le micromètre numérique externe DigiMic, fabriqué par Bowers Group, offre une précision impressionnante avec une erreur maximale admissible de 2 µm et une plage d'erreur maximale de 2 µm.

Conçu de manière ergonomique pour tenir confortablement dans la main, le DigiMic est un micromètre exceptionnellement robuste, adapté à une utilisation dans les environnements les plus difficiles.

Le DigiMic est fabriqué avec un indice de protection IP67, ce qui le rend tout aussi fonctionnel dans une salle blanche que dans un atelier.

Son écran numérique extra-large facilite la lecture des données.

L'utilisateur dispose d'une confirmation visuelle immédiate de la mesure effectuée.



DM025



DM050



DM075



DM100

Custom variants available for external grooves, splines, threads.

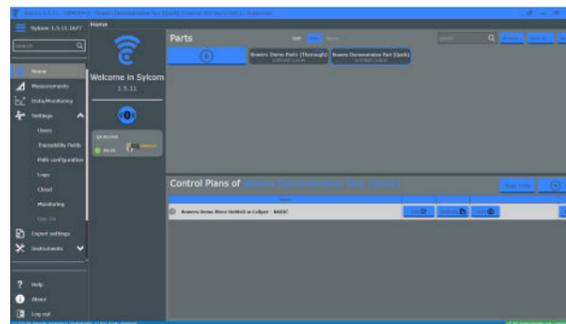


Micromètre numérique externe DigiMic

Interconnecté



Le DigiMic fait partie de la gamme existante de produits compatibles Bluetooth du groupe Bowers, qui comprend les alésomètres et les outils à main Bowers. Cette capacité de communication bidirectionnelle permet aux utilisateurs de connecter le DigiMic à toute une gamme de produits compatibles avec l'Internet des objets (IoT). Les options comprennent les produits logiciels Bowers Connect, qui vont d'une application gratuite permettant la collecte de données sur un smartphone ou une tablette à un ensemble complet de plusieurs jauges facilitant la saisie des données pour chaque dimension de la pièce et rendant le reporting plus efficace.



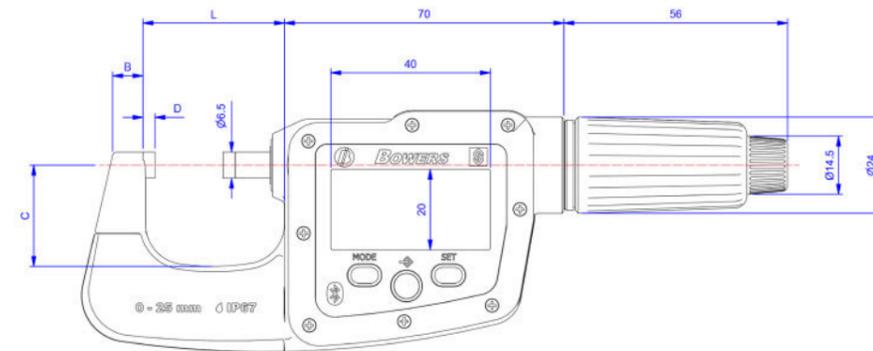
Have you seen our video **Introducing... DigiMic from Bowers Group**

DigiMic Digital Micromètre externe

MICROMETER

Gammes de tailles et autres caractéristiques

L'utilisation du micromètre a été simplifiée au maximum, avec un réglage minimal requis. Afin de réduire la consommation de la batterie sans perdre la position de référence actuelle, un mode veille est automatiquement activé après 10 minutes d'inactivité. DigiMic dispose d'une fonction de réveil automatique activée par le mouvement du capuchon. DigiMic est vendu à l'unité ou en lot.



DigiMic - Digital External Micrometer

Code No	Description	Max Error Range (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	L (mm)
DM025	0-25mm Digital Micrometer	0.002	8	25	3	35
DM050	25-50mm Digital Micrometer	0.002	10	33	3	61
DM075	50-75mm Digital Micrometer	0.003	11	46	3	86
DM100	75-100mm Digital Micrometer	0.003	12	59	3	112
DMSET100	0-100mm Digital 4 Micrometer Set	As above				



Tous les micromètres dépassent les normes BS 870, DIN 863/1 et ISO 3611 et sont fournis avec un certificat d'étalonnage UKAS.

BOWERS		CERTIFICATE OF CALIBRATION		UKAS CALIBRATION																																	
Customer Bowers Group, 32 Leeds Old Road Bradford BD3 8HU West Yorkshire UK		Issued by Bowers Metrology 32 Leeds Old Road, Bradford BD3 8HU, West Yorkshire, UK t: 01274 223456 f: 01274 223444 e: sales@bowersgroup.co.uk		0268 Page 1 of 1 pages Approved Signatory G.Ford																																	
Certificate Nr: 11675		Date of Issue: 11 June 2024																																			
<p>Micrometer Type: Digital External Micrometer 0-26mm (New) Product Code: DM025 Measuring Range: 0-26mm Serial Number: DM025 01118 Calibration Date: 11 June 2024 Basis of Calibration: Calibrated in accordance with Bowers Metrology Procedure BCL025, to within BS 870. Calibration Method: The micrometer was calibrated against standard units of length (gauge blocks). Location: Permanent Laboratory</p>																																					
Gauge Blocks : S1835 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Master (mm)</th> <th>Measured Deviation (µm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0.000</td><td>0</td></tr> <tr><td>2.500</td><td>0</td></tr> <tr><td>5.100</td><td>1</td></tr> <tr><td>7.700</td><td>0</td></tr> <tr><td>10.300</td><td>0</td></tr> <tr><td>12.900</td><td>0</td></tr> <tr><td>15.000</td><td>0</td></tr> <tr><td>17.600</td><td>0</td></tr> <tr><td>20.200</td><td>0</td></tr> <tr><td>22.800</td><td>0</td></tr> <tr><td>25.000</td><td>0</td></tr> <tr><td>26.000</td><td>0</td></tr> </tbody> </table>		Master (mm)	Measured Deviation (µm)	0.000	0	2.500	0	5.100	1	7.700	0	10.300	0	12.900	0	15.000	0	17.600	0	20.200	0	22.800	0	25.000	0	26.000	0	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Permissible Error:</th> <th>2 µm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Uncertainty of Measurement:</td> <td>± 2 µm</td> </tr> <tr> <td>Maximum Error Measured:</td> <td>1 µm</td> </tr> </tbody> </table>				Permissible Error:	2 µm	Uncertainty of Measurement:	± 2 µm	Maximum Error Measured:	1 µm
Master (mm)	Measured Deviation (µm)																																				
0.000	0																																				
2.500	0																																				
5.100	1																																				
7.700	0																																				
10.300	0																																				
12.900	0																																				
15.000	0																																				
17.600	0																																				
20.200	0																																				
22.800	0																																				
25.000	0																																				
26.000	0																																				
Permissible Error:	2 µm																																				
Uncertainty of Measurement:	± 2 µm																																				
Maximum Error Measured:	1 µm																																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Zero Reading</th> <th>Specification (µm)</th> <th>Results (µm)</th> <th>Uncertainty of Measurement (µm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Flatness of Measuring Faces</td> <td>± 1.00</td> <td>0.00</td> <td>± 2 + (12 x L in m)</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Anvil</td> <td>0.60</td> <td>0.10</td> <td>± 0.36</td> </tr> <tr> <td>0.60</td> <td>0.10</td> <td>± 0.36</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Spindle</td> <td>2.00</td> <td>1.50</td> <td>± 1.1</td> </tr> <tr> <td>50.00</td> <td>39.00</td> <td>± 24</td> </tr> </tbody> </table>		Zero Reading	Specification (µm)	Results (µm)	Uncertainty of Measurement (µm)	Flatness of Measuring Faces	± 1.00	0.00	± 2 + (12 x L in m)	Anvil	0.60	0.10	± 0.36	0.60	0.10	± 0.36	Spindle	2.00	1.50	± 1.1	50.00	39.00	± 24	Metric / Imperial conversion Equipment Used: S1841													
Zero Reading	Specification (µm)	Results (µm)	Uncertainty of Measurement (µm)																																		
Flatness of Measuring Faces	± 1.00	0.00	± 2 + (12 x L in m)																																		
Anvil	0.60	0.10	± 0.36																																		
	0.60	0.10	± 0.36																																		
Spindle	2.00	1.50	± 1.1																																		
	50.00	39.00	± 24																																		
<p>The results relate only to the instrument with the serial number quoted above</p>																																					
Inspection Temperature 20°C ± 1°C		Inspector: George Ford																																			
End of Document																																					
<p>The reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor, k=2, providing a coverage probability of approximately 95%. The uncertainty evaluation has been carried out in accordance with UKAS requirements.</p> <p>This certificate is issued in accordance with the laboratory accreditation requirements of the United Kingdom Accreditation Service. It provides traceability of measurement to the SI system of units and/or to units of measurement realised by the National Physical Laboratory, or other recognised national metrology institutes. This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the issuing laboratory.</p>																																					

TSM*FRANCE

41 AVENUE DE L'EUROPE
ZI DE LA MALNOUE
77184 EMARAINVILLE3

Tel: 01 64 11 49 79

Email: info@tsmf.fr

Website: www.trimos-sylvac-france.fr